

Ficha técnica

Marca
EP
Let's grow together

Equipo
Montacargas eléctrico

Modelo
EFS151



www.dmindustrial.mx

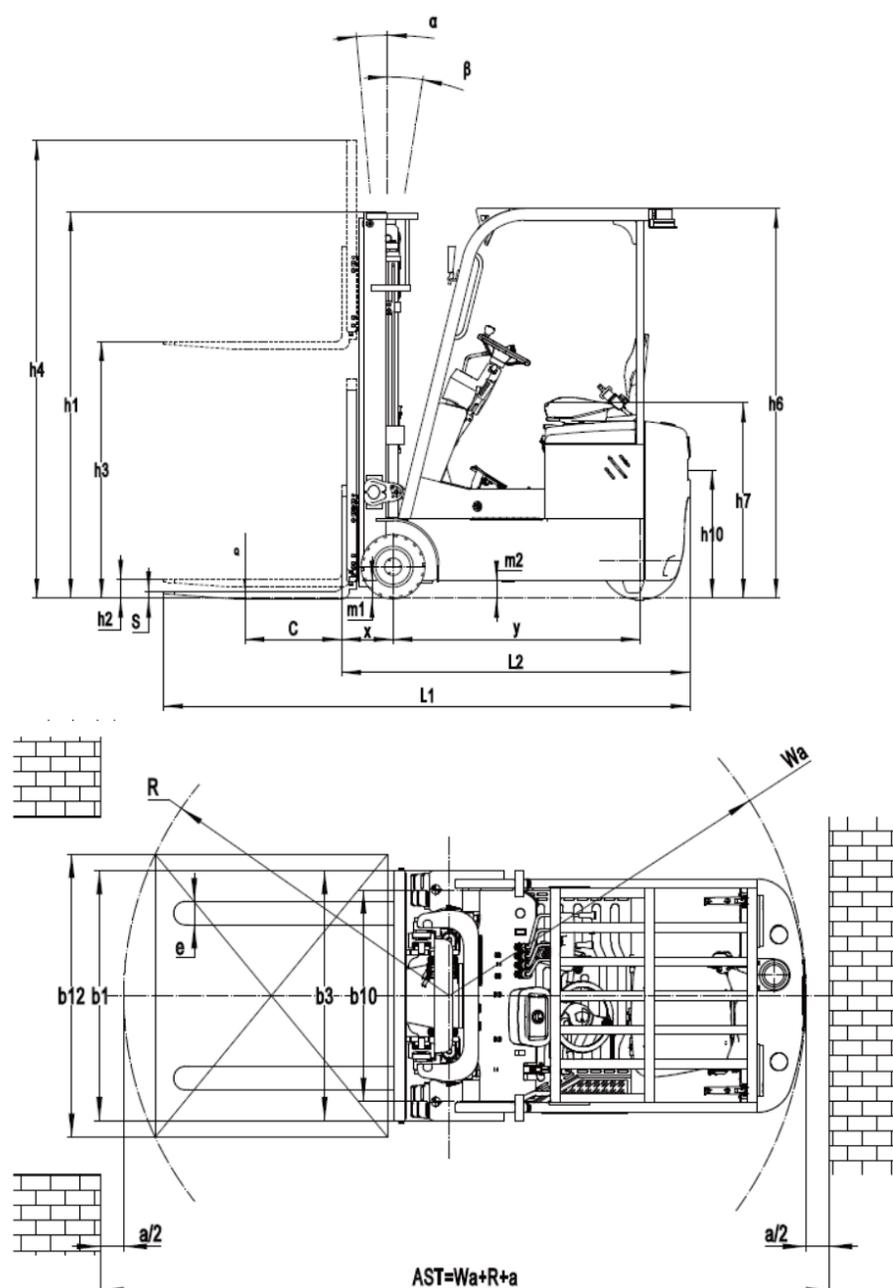
 **229 107 4743**

  **DMIIndustrial**



Medida	Métrico
Capacidad de carga Q	1.5 T
Distancia del centro de carga c	500 mm
Distancia entre ejes y	1.28 m
Peso de servicio	2.2 T
Banda de rodadura delantera b₁₀	905 mm
Inclinación del mástil (adelante/atrás) α/β	3/5 °
Altura mástil rebajado h₁	1.98 m
Elevación libre h₂	100 mm
Altura de elevación h₃	3 m
Altura mástil extendido h₄	4.05 m
Altura de la cabina (guardia) h₆	2 m
Longitud total l₁	2.72 m

Medida	Métrico
Longitud sin horquillas l₂	1.8 m
Ancho total b₁/b₂	1.06 m
Dimensiones de horquillas s/e/l	40/100/920 mm
Ancho del carro de la horquilla b₃	1.04 m
Distancia del suelo al mástil m₁	90 mm
Distancia del suelo al centro m₂	78 mm
Radio de giro Wa	1.54 m
Velocidad de desplazamiento con/sin carga	8/9 Km/h
Velocidad de descenso con/sin carga	0.44/0.43 m/s
Máx. pendiente con/sin carga	10/12 %
Batería	48 V/150 Ah



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- 3 ruedas Solid Rubber
- Ideal para espacio compacto
- Tecnología de litio con cargador integrado
- Comunicación por Bluetooth para una mayor eficiencia en el mantenimiento preventivo
- Ruedas delanteras 330×145 / traseras 16x6-8
- Freno de servicio Hidráulico/Mecánico
- Freno de mano mecánico
- Unidad de transmisión AC
- Diseño de dirección hidráulico

