

Ficha técnica

Marca
HELI

Equipo
Montacargas

Modelo
CQD16



www.dmindustrial.mx

 **229 107 4743**

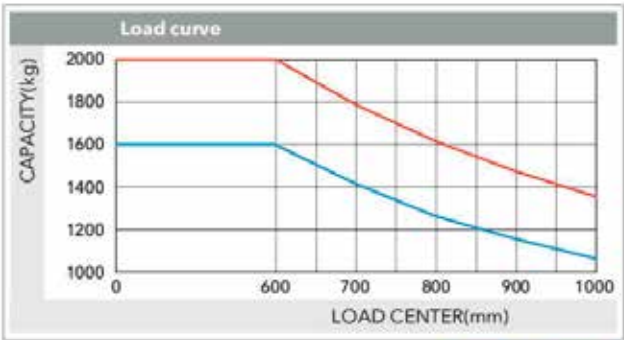
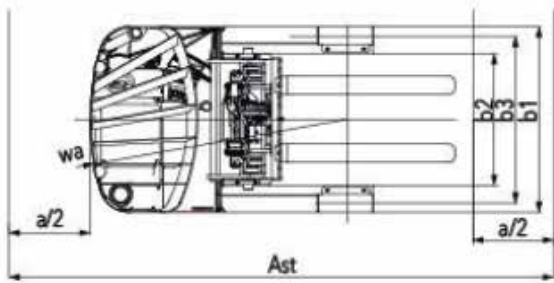
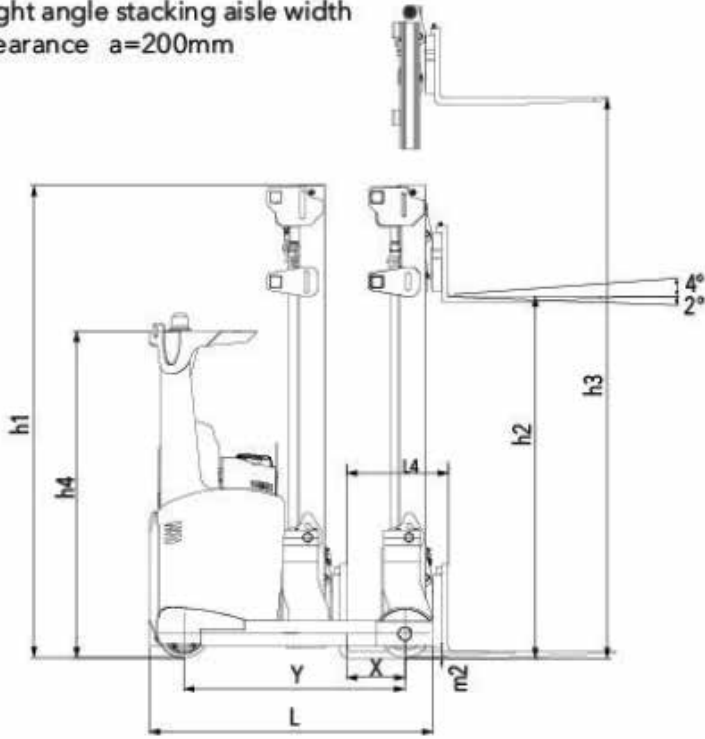
  **DMIIndustrial**



Medida	Métrico
Capacidad de carga	1.6 T
Distancia del centro de carga	600 mm
Distancia entre ejes Y	1.45 m
Ancho de vía (ruedas) b3	1.16 m
Altura de elevación h3	4.6 m
Elevación libre h2	1.28 m
Altura del mástil retraído h1	2.31 m
Dimensiones de horquillas s/e/l	40×122×1150 mm
Longitud (sin horquillas) L	1.84 m
Ancho b1	1.27 m
Distancia entre brazos de soporte b2	900 mm

Medida	Métrico
Inclinación de horquillas (adelante/atrás) α/B	2/4 °
Distancia de alcance L4	606 mm
Altura del tejadillo (cabina) h4	2.22 m
Distancia al suelo (mástil) m2	75 mm
Radio de giro Wa	1.69 m
Velocidad de desplazamiento (con/sin carga)	11/12 Km/h
Velocidad de elevación (con/sin carga)	0.34/0.53 m/s
Máx. capacidad de ascenso (con/sin carga)	10/15 %
Peso total (con batería)	3.46 T
Voltaje de batería	48/404 V/Ah
Peso de la batería	430 Kg

Ast: Right angle stacking aisle width
a: Clearance a=200mm



1.6 t 2.0 t

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Batería de litio
- Neumáticos de poliuretano
- Sin emisión
- Ruido bajo
- Sin corrosión
- Freno electromagnético
- Densidad de alta energía
- Flexible para cargar
- Medidor LED
- Luz de trabajo delantera y de alerta

